

**Garant**
**VHM torusno glodalo TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206211 16/3,0
GTIN	4045197812148
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **poliranim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.<br>S dvostrukim lomačem za kraće odvojene čestice.

S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

$a_{e\text{maks}} = 0,12 \times D$  za TPC obradu.

$h_{\text{maks}}$ : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice $L_s$	65 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	132 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Oblik drške	HB
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	80 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	3 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15 mm
Ø drške $D_s$	16 mm

Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,095 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,12×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	280 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	125 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	140 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N
PF 31	prikladno	80 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	125 m/min	N
POM GF25	prikladno	115 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	105 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	90 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Cu	prikladno	70 m/min	N
CuZn	prikladno	90 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		