

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, DLC, Ø DC × L1: 0,5X1mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207025 0,5X1
GTIN	4062406381707
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S razvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$ . Za maksimalnu snagu i preciznost u aluminijskim materijalima. Izrazito ograničene tolerancije brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja.

Tolerancije:

- radijus rezne oštice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.
- Ø oslobodjenja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

Kut nagiba  $\alpha = 16^\circ$ .

Posebno stabilna drška za smanjenje vibracija.

**Napomena:**

Kod dugačkog prihvata alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !<br>Vrijednost za:<br>kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korr}}$ <br>**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**<br>z.B:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

Kut spirale	25 stupanj
Oslobađanje Ø $D_1$	0,47 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Ø reza $D_c$	0,5 mm
Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$	1
Ø drške $D_s$	6 mm
Radijus rezne oštice $R_1$	0,25 mm

Broj zubi Z	2
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,024 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	0,4 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	1 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N

PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		