

Garant
VHM mikro glodalo, DLC, Ø D_c×L1: 2X6mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 201141 2X6 |
| GTIN | 4062406387396 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

S **razvijenijom DLC prevlakom sp²**. Za **maksimalnu snagu i preciznost u** aluminijskim materijalima. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**.

Tolerancije:

· **Ø oslobodjenja: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Posebno stabilna drška za smanjenje vibracija.

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a_p!
Vrijednost za:
puni utor: a_p = 0,25×D×a_{p,korr}
kutno glodanje: a_p = 0,5×D×a_{p,korr}
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Tehnički opis

| | |
|----------------------------------------|------------------|
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | 0 / -0,005 |
| Ukupna duljina L | 55 mm |
| Korekcijski faktor a _{p,korr} | 1 |
| Drška | DIN 6535 HA s h5 |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Ø reza D _c | 2 mm |

| | |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu | 0,04 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 6 mm |
| Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu | 0,033 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 1,91 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Duljina rezne oštrice L_s | 3 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | W |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 480 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 440 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 400 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 200 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 200 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 150 m/min | N |
| PF 31 | prikladno | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 180 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| POM GF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno samo u posebnim uvjetima | 300 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |