

Garant
VHM mikro glodalo, DLC, Ø Dc×L1: 2X16mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201141 2X16
GTIN	4062406387440
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S **razvijenijom DLC prevlakom sp^2** . Za **maksimalnu snagu i preciznost u** aluminijskim materijalima. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancije:

• **Ø oslobodjenja: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Posebno stabilna drška za smanjenje vibracija.

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a_p !
Vrijednost za:
puni utor: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
kutno glodanje: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Za izračunavanje brzine posmaka v_f primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: $v_f = 18\,000$ [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z

Tehnički opis

Ø reza D_c	2 mm
Korekcijski faktor $a_{p, \text{korr}}$	0,7
Kut spirale	30 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,04 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	2
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	16 mm

Ukupna duljina L	55 mm
Ø drške D _s	6 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h5
Oslobađanje Ø D ₁	1,91 mm
Duljina rezne oštrice L _s	3 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,033 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N

POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		