

Garant**VHM glodalo za graviranje spiralno 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208086 3
GTIN	4062406390426
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Izuzetna kvaliteta površine radi **kuta spirale od 35°**. Za **veće brzine posmaka** zahvaljujući **2 oštrice**. Glodalo za graviranje za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijena prevlaka učinkovito sprječava stvaranje odvojenih čestica na oštrici čak i kod aluminija I INOX-a.

Upotreba:

Za graviranje kontura.

Napomena:

f_z za $a_e = 1,0 \times D$

Tehnički opis

Ø reza D_c	3 mm
Kut skošenih rubova	30 stupanj
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	50 mm
Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške D_s	3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	h6
Kut spirale	35 stupanj
Vrh kuta upuštača	60 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodača glava za skošenja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	220 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima