

**Garant****VHM glodalo za graviranje spiralno 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 208086 6      |
| GTIN           | 4062406388874 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

**Izuzetna kvaliteta površine** radi **kuta spirale od 35°**. Za **veće brzine posmaka** zahvaljujući **2 oštrice**. Glodalo za graviranje za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijena prevlaka učinkovito sprječava stvaranje odvojenih čestica na oštrici čak i kod aluminija i INOX-a.

**Upotreba:**

Za graviranje kontura.

**Napomena:**

$f_z$  za  $a_e = 1,0 \times D$

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ukupna duljina L                              | 54 mm                |
| Ø drške $D_s$                                 | 6 mm                 |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                   | 7 mm                 |
| Posmak $f_z$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm              |
| Kut skošenih rubova                           | 30 stupanj           |
| Ø reza $D_c$                                  | 6 mm                 |
| Drška   | DIN 6535 HA s h6     |
| Broj zubi Z                                   | 2                    |
| Prevlaka                                      | TiAlN                |
| Rezni materijal                               | VHM                  |
| Standard                                      | Standard proizvođača |

|                                  |                           |
|----------------------------------|---------------------------|
| Tip                              | N                         |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$ | h6                        |
| Kut spirale                      | 35 stupanj                |
| Vrh kuta upuštača                | 60 stupanj                |
| Unutarnje hlađenje               | ne                        |
| Tolerancija drške                | h6                        |
| Prsten u boji                    | nema                      |
| Vrsta proizvoda                  | Glodača glava za skošenja |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 300 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 220 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 70 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 50 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 100 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho            | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak            | prikladno samo u posebnim uvjetima |