

Garant**VHM glodalo za skošenja spiralno 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208088 16
GTIN	4062406390624
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Izuzetna kvaliteta površine radi **kuta spirale od 35°**. Glodalo za skošenja za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijena prevlaka učinkovito sprječava stvaranje nakupina na oštrici čak i kod aluminija i INOX-a.

Tolerancije: Kut vrha ± 5 min.

Upotreba:

- Centriranje
- Bušenje
- Upuštanje
- Skošavanje

Tehnički opis

Ø drške D_s	16 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,08 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	32 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza D_c	16 mm

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Kut spirale	35 stupanj
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodača glava za skošenja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	220 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	