

Garant**VHM glodalo za skošenja spiralno 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208088 20
GTIN	4062406390631
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Izuzetna kvaliteta površine radi **kuta spirale od 35°**. Glodalo za skošenja za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijena prevlaka učinkovito sprječava stvaranje nakupina na oštrici čak i kod aluminija i INOX-a.

Tolerancije: Kut vrha ± 5 min.

Upotreba:

- Centriranje
- Bušenje
- Upuštanje
- Skošavanje

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,11 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ukupna duljina L	104 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø reza D_c	16 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice L_s	38 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
Ø drške D_s	20 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Kut spirale	35 stupanj
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodača glava za skošenja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	220 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	65 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	