

**Garant****Strojni ureznik za sivi lijev, TiCN, M: M2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132550 M2
GTIN	4045197071866
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****S ravnim žljebovima i kratkim uvodnim dijelom (2-3 uvodna navoja).****Prednost:**

- **Povećana otpornost na trošenje, zahvaljujući velikoj tvrdoći prevlake.**
- **Veće brzine rezanja radi smanjenog toplinskog opterećenja reznih oštrica.**
- **Suha obrada kod lijevanog željeza – može se raditi bez rashladnog sredstva.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,6 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	1,6 mm
Nagib navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Broj oštrica Z	3
Standard	DIN 371

Ø drške D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ukupna duljina L	45 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	6 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M2
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
GG	prikladno	16 m/min	K
GGG	prikladno	14 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

