

Garant**Glodalo za navoje 3 u 1 1,5xD, TiAlN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139511 M4
GTIN	4062406393113
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Korigirani profil navoja za glodanje **preciznog unutarnjeg navoja** (uz uvjet sigurnog stezanja). **S upuštanjem** za upuštanje pod kutom od 90°. Veći promjer jezgre, dva uska, geometrijski optimirana žljeba za odvojene čestice, kao i specijalan vrh za bušenje za dobro oblikovanje odvojenih čestica i malu silu rezanja. **Unutrašnji dovod rashladnog sredstva.**

Prednost:

Bušenje, upuštanje i glodanje navoja izvodi se u jednoj operaciji!

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s br. **139511+ 12900 HB**.

Oblik **HE**: naručite s br. **139511+ 12900 HE**.

Tehnički opis

Duljina noža l_c	6,8 mm
Veličina navoja	M4
Duljina drške L_s	43 mm
Širina utora e_1	0,7 mm
Broj steznih utora	2
Nagib navoja	0,7 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Dubina navoja	6

Ø drške D_s	6 mm
Posmak f_z u aluminijskom lijevu	0,03 mm
Ø reza D_c	3,24 mm
Vrijednost programiranja za upuštanje L_1	7,41 mm
Ø D_1	4,5 mm
Unutarnje hlađenje	da
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj oštrica Z	2
Primjena kod vrste bušenja	do $1,5 \times D$ za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $1,5 \times D$ kod slijepe rupe
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo za bušenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	220 m/min	N
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	K

CuZn	prikladno	330 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HE		129100 HE	
Brušenje tip HB		129100 HB	