

Garant**Sinkroni strojni ureznik Oblik C, TiAlN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132555 M4
GTIN	4045197585257
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba; s drškom prema DIN 1835-B. Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna prevlaka TiAlN omogućuje dugačak vijek trajanja alata. Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Također iznimno prikladno za **bainitni lijev (ADI)**.

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, brzoizmjenjiva stezna glava GARANT br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA) omogućuje najsigurniju obradu.

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,7 mm
Ø osnovne rupe	3,3 mm
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	4 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

List s podacima

Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	10 mm
Vrsta navoja	M
veličina navoja	M4
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D za prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
GJS, ADI > 800N/mm ²	prikladno	20 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		