

Garant**Strojni ureznik za sivi lijev, TiCN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132550 M4
GTIN	4045197071880
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****S ravnim žljebovima i kratkim uvodnim dijelom (2-3 uvodna navoja).****Prednost:**

- **Povećana otpornost na trošenje, zahvaljujući velikoj tvrdoći prevlake.**
- **Veće brzine rezanja radi smanjenog toplinskog opterećenja reznih oštrica.**
- **Suha obrada kod lijevanog željeza – može se raditi bez rashladnog sredstva.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,7 mm

Ukupna duljina L: 63 mm

Ø drške D_s: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 3,3 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,7 mm
Ø osnovne rupe	3,3 mm
Ø navoja	4 mm
Standard	DIN 371

Ø drške D _s	4,5 mm
Ukupna duljina L	63 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	12 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M4
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
GG	prikladno	16 m/min	K
GGG	prikladno	14 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

