

**Garant****Sinkroni strojni ureznik Oblik C, TiAlN, M: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132555 M6
GTIN	4045197585271
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta izvedba; s drškom prema DIN 1835-B.** Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

**Posebna prevlaka TiAlN omogućuje dugačak vijek trajanja alata.** Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Također iznimno prikladno za **bainitni lijev (ADI)**.

**Napomena:**

**Za primjenu na sinkronim vretenima, brzoizmjenjiva stezna glava GARANT br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 5 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	5 mm
Broj oštrica Z	4
Broj steznih utora	4
Nagib navoja	1 mm

Ø navoja	6 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	15 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M6
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5xD za prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima