

## Garant

### Sinkroni strojni ureznik IK / oblik C, TiAlN, M: M5



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132565 M5
GTIN	4045197585370
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba; s drškom prema DIN 1835-B.** Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

**Posebna prevlaka TiAlN omogućuje dugačak vijek trajanja alata.** Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Također iznimno prikladno za **bainitni lijev (ADI)**.

##### Napomena:

**Za primjenu na sinkronim vretenima**, brzoizmjenjiva glava za narezivanje navoja **GARANT br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 4,2 mm

#### Tehnički opis

Nagib navoja	0,8 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	5 mm

Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	4,2 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	12,5 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M5
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne i prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje