

**Modularni upuštač, veličina / Ø upuštača: 0/8,5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 156730 0/8,5 |
| GTIN | 4033591011847 |
| Razred artikla | 16C |

Opis**Izvedba:**

Zahvaljujući spiralnim žljebovima vrlo učinkovita obrada i idealan protok odvojenih čestica. **Lako se oštri.** Upuštač je u držaču osiguran od okretanja.

Upotreba:

Za upuštanje glava vijaka prema DIN, ili **pomoću odgovarajuće kombinacije upuštača i vodećeg dijela (pina) za izrađivanje stupnjevanih rupa ili upuštenja izvan norme.**

Napomena:

Svrdo za plitke provrte postoji i kao HSS s mogućnosti TIN prevlakom, sa zavarenom oštricom za tvrde metale te s ISO izmjenjivom pločicom T oblika dostupno na upit.

Tehnički opis

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Ø upuštanja | 8,5 mm |
| Broj oštrica Z | 3 |
| Duljina rezne oštrice | 14 mm |
| Ø drške | 10 mm |
| Kutnik za upuštanje | 180 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Standard | Tvornička norma |

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Unutarnje hlađenje | da |
| Vrsta proizvoda | Rezni umetak za skošavanje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 40 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 60 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | M |
| mokro maksimalno | prikladno | | |