

**Garant****VHM glodalo za T-utore, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208026 28X12
GTIN	4062406397210
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**S novim premazom visokih performansi** za maksimalni vijek trajanja. Glodalo reže obodno u oba smjera. Zahvaljujući (križno postavljenim) zubima postiže se veliki učinak rezanja.

**Napomena:**

Za glodanje T-utora prema DIN 650.

Sve do punog zahvata glodala i obratka  $f_z$  održavajte na 50 %.

**Zamjenski proizvod za br. 208032.**

**Tehnički opis**

Tip	N
Ukupna duljina L	85 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
za T-utore DIN 650	16 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	13 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	28 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Broj zubi Z	6
Duljina rezne oštrice l <sub>1</sub>	12 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 851
Profil glodanja	križno ozubljen
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	d11
Kut spirale	10 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HB
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Glodalo za utore

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		