

**Garant**
**VHM gruborezno glodalo za T-utore, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 32X14mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208027 32X14
GTIN	4062406397296
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**S novom prevlakom visokih performansi** za maksimalan vijek trajanja. Bokovi zubi su brušeni stoga se glodalo ne može zaglaviti u obratku. Površina specijalno obrađena.

**Napomena:**

Za glodanje T utora prema DIN 650.

Sve do punog zahvata glodala i obratka  $f_z$  održavajte na 50%.

**Zamjenski proizvod za br. 208034.**

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	32 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
za T-utore DIN 650	18 mm
Broj zubi Z	6
Tip	NF
Posmak $f_z$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Duljina rezne oštrice $l_1$	14 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 851
Profil glodanja	križno ozubljen
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	d11
Kut spirale	10 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HB
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Glodalo za utore

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		