

Garant
VHM pločasto glodalo HPC, TiAlN, Ø×širina ±0,1×k11: 63X3mm


Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 185015 63X3 |
| GTIN | 4062406397432 |
| Razred artikla | 11V |

Opis

Izvedba:

Precizno pločasto glodalo od punog tvrdog metala za HPC strojnu obradu. **S novim premazom visokih performansi** za maksimalan vijek trajanja. **Višeredno glodalo:** Glodala s jednakim Ø i brojem zubi mogu se međusobno povezati u set te se mogu podesiti na željenu širinu. Zupci ulaze jedni u druge obzirom da glodala nemaju ojačani prihvat. **2-dijelni setovi su izrazito ekonomični.** Moguće je koristiti obje bočne oštrice glodala.

Napomena:

- **Glodala u garnituri nemojte pritezati bez prstena za glodalo odgovarajuće širine, u suprotnom će se glodala oštetiti.**
- **Odgovarajući prsten za glodalo pogledajte u skupini 30.**
- **Obrada u puni materijal: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

Zamjenski proizvod za br. 185010.

Tehnički opis

| | |
|---|--------------|
| Ø vijenca $d_2 - 2$ | 40 mm |
| Ukupna širina pri spajanju 2 glodala nejednake širine | 6,6 - 6,8 mm |

| | |
|--|-------------------------------|
| Izvedba drške | s rupom |
| Mogućnost spajanja s 2 glodala različite širine B | 4 mm |
| Mogućnost spajanja s 2 glodala različite širine A | 3 mm |
| Širina reza | 3 mm |
| Ø prihvata H6 d ₁ | 22 mm |
| Debljina vijenca b ±0,1 | 1,9 mm |
| Visina zubi Zh | 11,5 mm |
| Broj zubi Z | 18 |
| Mogućnost spajanja s 2 glodala jednake širine A/B | 3 mm |
| Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø reza D _c | 63 mm |
| Ukupna širina pri spajanju 2 glodala | 5,7 - 5,8 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 885 A |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | ±0,1 |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Strategija rezanja | HPC |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Pločasto glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 280 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 280 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 45 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 300 m/min | N |
| Ulje | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |