

Garant**VHM glodalo za trapezne utore, oblik D 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 38mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 208031 38 |
| GTIN | 4062406397913 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S novim premazom visokih performansi za maksimalni vijek trajanja.

Tolerancija kuta ± 8 kutnih minuta.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 208038.

Za glodanje trapeznih utora u izradi alata i strojogradnji.

Sve do punog zahvata glodala i obratka f_z održavajte na 50%.

Tehnički opis

| | |
|--|----------|
| Ø drške D_s | 16 mm |
| Ø reza D_c | 38 mm |
| Broj zubi Z | 10 |
| Oslobađanje Ø D_1 | 15 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 16 mm |
| Oblik | D |
| Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |

| | |
|------------------------|---------------|
| Standard | DIN 1833 |
| Tolerancija nazivnog Ø | js14 |
| Tip | N |
| Smjer ispostave | vodoravno |
| Drška | DIN 6535 HB |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Kut skošenih rubova | 60 stupanj |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Kutno glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 105 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |