

**Garant****VHM glodalo za trapezne utore, oblik C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 25mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 208030 25     |
| GTIN           | 4062406397807 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

**S novim premazom visokih performansi** za maksimalni vijek trajanja.

Tolerancija kuta  $\pm 8$  kutnih minuta.

**Napomena:**

**Zamjenski proizvod za br. 208037.**

Za glodanje trapeznih utora u izradi alata i strojogradnji.

Sve do punog zahvata glodala i obratka  $f_z$  održavajte na 50%.

**Tehnički opis**

|  |          |
|--|----------|
| Ø reza $D_c$                                 | 25 mm    |
| Oblik  | C        |
| Ukupna duljina L                             | 67 mm    |
| Broj zubi Z                                  | 8        |
| Ø drške $D_s$                                | 12 mm    |
| Posmak $f_z$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                  | 10 mm    |
| Oslobađanje Ø $D_1$                          | 9 mm     |
| Prevlaka                                     | TiAlN    |
| Rezni materijal                              | VHM      |

|                                    |               |
|------------------------------------|---------------|
| Standard                           | DIN 1833      |
| Tip                                | N             |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$ | js14          |
| Smjer ispostave                    | vodoravno     |
| Drška                              | DIN 6535 HB   |
| Unutarnje hlađenje                 | ne            |
| Tolerancija drške                  | h6            |
| Kut skošenih rubova                | 60 stupanj    |
| Prsten u boji                      | zeleno        |
| Vrsta proizvoda                    | Kutno glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |