

Garant
Strojni ureznik HSS-E, TiCN, M: M24

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132450 M24
GTIN	4045197071736
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Veliki zasjek. Vodeći dio s utorima za podmazivanje, ali bez spiralnih žlijebova.

Specijalno prikladan za teško obradive čelike do 850 N/mm².

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Prednost:

Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje i bez naknadnog urezivanja kod povratnog hoda.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 3 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D_s: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Ø navoja	24 mm
Ø osnovne rupe	21 mm
Nagib navoja	3 mm
Broj oštrica Z	3

Standard	DIN 376
Ø drške D _s	18 mm
Ukupna duljina L	160 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	48 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M24
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	19 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	4 m/min	S
Inconel	prikladno	2 m/min	S
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		