

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM torusno glodalo HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 5/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206261 5/1,0
GTIN	4062406398415
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju. Skošavanje do 45°.

Tolerancije:

**· Kutni radijus**

**$R_1 = 0,5$  tolerancija  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancija  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancija  $\pm 0,05$  mm.**

**Tehnički opis**

Radijus rezne oštrice $R_1$	1 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	30 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Ukupna duljina L	83 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,035 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške $D_s$	6 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	4,7 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	5 mm
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednak
Podjela oštrica	nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	340 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	320 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	290 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PE-HD	prikladno	120 m/min	N

PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	100 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	130 m/min	N
POM GF25	prikladno	120 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	110 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	100 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	220 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		