

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM torusno glodalo HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206258 10/2,0
GTIN	4062406398330
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. S novim rebrastim profilom, optimalno za veću brzinu posmaka. Vrlo visoka čvrstoća kod savijanja korištenjem inovativne podloge finog zrna.

#### Tehnički opis

Duljina rezne oštrice $L_s$	41 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	50 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	90 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,5 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	2 mm

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Profil glodanja	WR
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednak
Podjela oštrica	nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N

mekro maksimalno	prikladno
mekro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno