

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM torusno glodalo HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206261 16/1,0
GTIN	4062406398552
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju. Skošavanje do 45°.

Tolerancije:

· Kutni radijus

$R_1 = 0,5$ tolerancija $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancija $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancija $\pm 0,05$ mm.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	100 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
\varnothing reza D_c	16 mm
Radius rezne oštrice R_1	1 mm
\varnothing drške D_s	16 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L_s	25 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednak
Podjela oštrica	nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	340 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	320 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	290 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PE-HD	prikladno	120 m/min	N

PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	100 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	130 m/min	N
POM GF25	prikladno	120 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	110 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	100 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	220 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		