

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM torusno glodalo HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 20/2,0mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206258 20/2,0
GTIN	4062406398378
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. S novim rebrastim profilom, optimalno za veću brzinu posmaka. Vrlo visoka čvrstoća kod savijanja korištenjem inovativne podloge finog zrna.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	19 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,25 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
\varnothing drške D_s	20 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	100 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Duljina rezne oštrice L_s	82 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Radijus rezne oštrice R_1	2 mm
Broj zubi Z	4
\varnothing reza D_c	20 mm

Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,2 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Profil glodanja	WR
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Svojtvo kuta spirale	nejednak
Podjela oštrica	nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno