

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM torusno glodalo HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 12/1,0mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206261 12/1,0 |
| GTIN | 4062406398521 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju. Skošavanje do 45°.

Tolerancije:

· Kutni radijus

$R_1 = 0,5$ tolerancija $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancija $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancija $\pm 0,05$ mm.

Tehnički opis

| | |
|--|------------|
| Broj zubi Z | 3 |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HA |
| Ukupna duljina L | 120 mm |
| Ø reza D_c | 12 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 73 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,06 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,05 mm |
| Radius rezne oštrice R_1 | 1 mm |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 11 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 19 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| \varnothing drške D_s | 12 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Norma proizvođača |
| Tip | W |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | e8 |
| Svojstvo kuta spirale | nejednak |
| Podjela oštrica | nejednak |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,1×D kod obodnog glodanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 340 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 320 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 290 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 150 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 120 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 150 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PEEK | prikladno | 110 m/min | N |
| PF 31 | prikladno | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 130 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 110 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno | 220 m/min | N |
| Cu | prikladno | 120 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 150 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |