

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket VHM torusno glodalo HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/2,0mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206261 16/2,0
GTIN	4062406398569
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju. Skošavanje do 45°.

Tolerancije:

##### · Kutni radijus

$R_1 = 0,5$  tolerancija  $\pm 0,02$  mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancija  $\pm 0,03$  mm.

$R_1 > 1,5$  tolerancija  $\pm 0,05$  mm.

#### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	2 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške $D_s$	16 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Ø reza $D_c$	16 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	100 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	25 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednak
Podjela oštrica	nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	340 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	320 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	290 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PE-HD	prikladno	120 m/min	N

PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	100 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	130 m/min	N
POM GF25	prikladno	120 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	110 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	100 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	220 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		