

Garant

GARANT Master Alu VHM torusno glodalo HPC, DLC, Ø h6 DC / RS1: 8/1,0mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206264 8/1,0
GTIN	4062406398613
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

S ekscentrično brušenom slobodnom površinom i dodatno poliranim žlijebovima za izvrsno odvođenje odvojenih čestica pri obradi neželjeznih materijala s duljim odvojenim česticama. Najveće brzine posmaka pri okomitom uranjanju. Skošavanje do 45°.

Tolerancije:

· kutni radijus

RS₁ = 0,5 tolerancija ±0,02.
RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancija ±0,03.
RS₁ > 1,5 tolerancija ±0,05.

Upotreba:

Posebno prikladno za završne radove.

Tehnički opis

Ø drške D _s	8 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje Ø D ₁	7,4 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D _c	8 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Radijus rezne oštrice R ₁	1 mm
Duljina rezne oštrice L _s	33 mm

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	40 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Norma proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Svojstvo kuta spirale	nejednak
Podjela oštrica	nejednak
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,1×D kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	120 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	140 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	260 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		