

**Garant****Strojni ureznik za sivi lijev, TiCN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132550 M10
GTIN	4045197071927
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****S ravnim žljebovima i kratkim uvodnim dijelom (2-3 uvodna navoja).****Prednost:**

- **Povećana otpornost na trošenje, zahvaljujući velikoj tvrdoći prevlake.**
- **Veće brzine rezanja radi smanjenog toplinskog opterećenja reznih oštrica.**
- **Suha obrada kod lijevanog željeza – može se raditi bez rashladnog sredstva.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	4
Ø navoja	10 mm
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371

Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	8 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M10
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
GG	prikladno	16 m/min	K
GGG	prikladno	14 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

