

Garant

Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M10



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139171 M10
GTIN	4045197541857
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

Razred tolerancije: ISO 2X/6HX.

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** i kod **materijala velike čvrstoće**.

Posebna **prevlaka TiAlN,** vrlo prikladna za **aluminijске legure.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 9,35 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	5
Nagib navoja	1,5 mm
Ø navoja	10 mm
Broj steznih utora	5
Ø drške D _s	10 mm
4-kutna drška □	8 mm
Ukupna duljina L	100 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	9,35 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	30 mm
Veličina navoja	M10
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrđlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	42 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

