

**Garant****Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139175 M10
GTIN	4045197509024
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **<B>Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

**Razred tolerancije:** ISO 2X/6HX.

**Inovativan poligonalan oblik** omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** i kod **materijala velike čvrstoće.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 9,35 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	5
Broj oštrica Z	5
Ø navoja	10 mm
Nagib navoja	1,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
4-kutna drška □	8 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	9,35 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	30 mm
Veličina navoja	M10
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno