

Garant

Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiN, M: M2,5



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139175 M2,5
GTIN	4045197508959
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

Razred tolerancije: ISO 2X/6HX.

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** i kod **materijala velike čvrstoće.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,45 mm

Ukupna duljina L: 50 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 2,3 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	0,45 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	2,5 mm
Broj oštrica Z	3
Ø drške D _s	2,8 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	2,3 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	7,5 mm
Veličina navoja	M2,5
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno