

**Garant****Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiN, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139175 M16
GTIN	4045197509055
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). <B>Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

**Razred tolerancije:** ISO 2X/6HX.

**Inovativan poligonalan oblik** omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** i kod **materijala velike čvrstoće**.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 15,1 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	5
Ø navoja	16 mm
Nagib navoja	2 mm
Broj steznih utora	5
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ukupna duljina L	110 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	15,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	48 mm
Veličina navoja	M16
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno