

## Garant

### Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiN, M: M3



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139175 M3
GTIN	4045197508966
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **<B>Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

**Razred tolerancije:** ISO 2X/6HX.

**Inovativan poligonalan oblik** omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** i kod **materijala velike čvrstoće.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 2,8 mm

#### Tehnički opis

Nagib navoja	0,5 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	3 mm
Broj oštrica Z	3
Ø drške D <sub>s</sub>	3,5 mm
4-kutna drška □	2,7 mm
Ukupna duljina L	56 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	2,8 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	9 mm
Veličina navoja	M3
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		

mkro maksimalno

prikladno