

**Garant**
**Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M4**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139171 M4
GTIN	4045197541819
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **<B>Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

**Razred tolerancije:** ISO 2X/6HX.

**Inovativan poligonalan oblik** omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** i kod **materijala velike čvrstoće**.

Posebna **<B>prevlaka TiAlN,</B>** vrlo prikladna za **<B>aluminijске legure.</B>**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,7 mm

Ukupna duljina L: 63 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 3,7 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	0,7 mm
Ø navoja	4 mm
Broj steznih utora	4
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Ukupna duljina L	63 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	3,7 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	12 mm
Veličina navoja	M4
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrđlo za oblikovanje navoja

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	42 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

