



Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E oblik C 6HX, TiAlN, M: M2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139182 M2
GTIN	4045197446701
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

Razred tolerancije: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 1,85 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	1
Nagib navoja	0,4 mm
Broj oštrica Z	1
Ø navoja	2 mm
Ø drške D _s	2,8 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	1,85 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Dubina navoja	6 mm
Veličina navoja	M2
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno