

**Garant**
**VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202976 4
GTIN	4045197431257
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Znatno smanjenje rezne sile** zahvaljujući spirali od 45°.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tehnički opis**

Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC	0,01 mm
Ø reza $D_c$	4 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za glodanje utora u čeliku < 60 HRC	0,008 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	30 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	25 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno