

**Garant**
**VHM glodalo MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202977 5      |
| GTIN           | 4045197431356 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Znatno smanjenje rezne sile** zahvaljujući spirali od 45°.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tehnički opis**

|                                                            |                           |
|------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>                               | 4,7 mm                    |
| Duljina skošenja pod 45°                                   | 0,1 mm                    |
| Broj zubi Z                                                | 4                         |
| Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje          | 18 mm                     |
| Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC | 0,015 mm                  |
| Ø reza D <sub>c</sub>                                      | 5 mm                      |
| Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u čeliku < 60 HRC  | 0,01 mm                   |
| Ø drške D <sub>s</sub>                                     | 6 mm                      |
| Ukupna duljina L                                           | 57 mm                     |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>                       | 13 mm                     |
| Smjer ispostave                                            | vodoravno, koso i okomito |

|                                   |                                        |
|-----------------------------------|----------------------------------------|
| Drška                             | DIN 6535 HB s h6                       |
| Tolerancija nazivnog Ø            | f8                                     |
| Kut spirale                       | 45 stupanj                             |
| Kut skošenih rubova               | 45 stupanj                             |
| Prevlaka                          | TiAlN                                  |
| Rezni materijal                   | VHM                                    |
| Standard                          | Standard proizvođača                   |
| Tip                               | H                                      |
| Svojstvo kuta spirale             | Nejednak                               |
| Podjela oštrica                   | nejednako                              |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,15 \times D$ kod trimanja           |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,1 \times D$                         |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Strategija rezanja                | MTC                                    |
| Strategija rezanja                | TPC                                    |
| Prsten u boji                     | crveno                                 |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 60 m/min  | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 30 m/min  | H       |
| Čelik < 65 HRC                 | prikladno                          | 25 m/min  | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min  | H       |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro minimalno  | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho             | prikladno                          |
| Zrak             | prikladno                          |