

Garant**VHM glodalo MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202978 6
GTIN	4045197431455
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Znatno smanjenje rezne sile zahvaljujući spirali od 45°.

Posebno za **trohoidalnu strategiju glodanja**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø reza D_c	6 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC	0,02 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm
Oslobađanje Ø D_1	5,5 mm
Posmak f_z za glodanje utora u čeliku < 60 HRC	0,015 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Duljina rezne oštrice L_s	18 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

List s podacima

Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,2 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	30 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	25 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	H

List s podacima

mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno

Prikladni proizvodi

<https://www.hoffmann-group.com/HR/hr/hom/p/202978-6>