

Garant**VHM glodalo MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202977 6 |
| GTIN | 4045197431363 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Znatno smanjenje rezne sile zahvaljujući spirali od 45°.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC | 0,02 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 20 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 5,5 mm |
| \varnothing reza D_c | 6 mm |
| Posmak f_z za glodanje utora u čeliku < 60 HRC | 0,015 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 13 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | H |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,15 \times D$ kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,1 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | MTC |
| Strategija rezanja | TPC |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 60 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 30 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 25 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | H |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho | prikladno |
| Zrak | prikladno |