

Garant
VHM glodalo MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202977 10
GTIN	4045197431387
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Znatno smanjenje rezne sile zahvaljujući spirali od 45°.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,15 mm
Oslobađanje Ø D ₁	9,2 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D _c	10 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC	0,03 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak f _z za glodanje utora u čeliku < 60 HRC	0,025 mm
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L _s	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,15 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	30 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	25 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	H

mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno