

**Garant**
**VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 202976 12     |
| GTIN           | 4045197431301 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Znatno smanjenje rezne sile** zahvaljujući spirali od 45°.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Duljina skošenja pod 45°                          | 0,15 mm                   |
| Broj zubi Z                                       | 4                         |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC | 0,035 mm                  |
| Ø reza $D_c$                                      | 12 mm                     |
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u čeliku < 60 HRC  | 0,03 mm                   |
| Ø drške $D_s$                                     | 12 mm                     |
| Ukupna duljina L                                  | 73 mm                     |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                       | 16 mm                     |
| Smjer ispostave                                   | vodoravno, koso i okomito |
| Drška   | DIN 6535 HB s h6          |
| Tolerancija nazivnog Ø                            | f8                        |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Kut spirale                       | 45 stupanj                             |
| Kut skošenih rubova               | 45 stupanj                             |
| Prevlaka                          | TiAlN                                  |
| Rezni materijal                   | VHM                                    |
| Standard                          | Standard proizvođača                   |
| Tip                               | H                                      |
| Svojstvo kuta spirale             | Nejednak                               |
| Podjela oštrica                   | nejednako                              |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Strategija rezanja                | MTC                                    |
| Prsten u boji                     | crveno                                 |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 60 m/min  | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 30 m/min  | H       |
| Čelik < 65 HRC                 | prikladno                          | 25 m/min  | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min  | H       |
| mokro maksimalno               | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno                          |           |         |

Zrak

prikladno