

**Garant****VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122809 14,06-X
GTIN	4062406522797
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**DLC prevlaka**  $sp^2$  najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno uklanjanje srha**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika točnost poravnanja i cilindričnost rupa kroz 6 vodeće faze**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Standard	Standard proizvođača
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	152 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	16 mm
Ø-područje	14,06 - 16,05 mm
Ukupna duljina L	203 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,65 mm/okr
Prevlaka	DLC

Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	325 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	315 m/min	N
PMMA akril	prikladno	135 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	80 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	70 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	60 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	70 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	160 m/min	N
GFK	prikladno	70 m/min	N
CFK	prikladno	70 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

makro minimalno

prikladno