

Garant
VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,51-Xmm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123115 3,51-X
GTIN	4062406523138
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre**.

Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

Ravne glavne oštrice sa zaobljenjem rubova i posebnim profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Prednost:

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm/10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	48 mm
Broj oštrica Z	2
Standard	Standard proizvođača
Ø-područje	3,51 - 4,5 mm
Tolerancija drške	h6

Tolerancija nazivnog \emptyset	h7
Ukupna duljina L	86 mm
\emptyset drške D_s	6 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	10xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	25 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

