

HOLEX
**HOLEX Pro Steel precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom 90°, TiAlN,
Vanjski-Ø Dc: 31mm**

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	150182 31
GTIN	4062406524333
Razred artikla	12M

Opis
Izvedba:

Svi upuštači s 3 oštrice, radialno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

HOLEX Pro Steel:

- **Precizni rezultati obrade u ručnoj i strojnoj primjeni.**
- **Miran rad zahvaljujući iznimnoj neravnomjernoj raspodjeli oštica za zahtjevne površine.**
- **Optimalan vijek trajanja alata zahvaljujući TiAlN prevlakom visokih performansi.**
- **Visoka sigurnost procesa zahvaljujući optimiziranom izbacivanju odvojenih čestica.**
- **Izvrсна vrijednost za novac.**

Upotreba:

Precizni upuštač za izradu upuštenja bez vibriranja alata.

Tehnički opis

za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M16
Najmanji Ø upuštenja	4,2 mm
Ukupna duljina L	71 mm
Ø drške D _s	12 mm
Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,2 mm/okr
Vanjski Ø	31 mm

Tolerancija drške	h9
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	Nejednak
Standard	DIN 335 C
Drška	Cilindrična drška
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Serija	Pro Steel
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	70 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S

GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		