

HOLEX**HOLEX Pro Steel precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom i 3 stezne površine 90°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 23mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	150184 23
GTIN	4062406524487
Razred artikla	12M

Opis**Izvedba:**

Svi upuštači s 3 oštrice, radialno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

HOLEX Pro Steel:

- **Precizni rezultati obrade u ručnoj i strojnoj primjeni.**
- **Miran rad zahvaljujući iznimnoj neravnomjernoj raspodjeli oštrica za zahtjevne površine.**
- **Optimalan vijek trajanja alata zahvaljujući TiAlN prevlakom visokih performansi.**
- **Visoka sigurnost procesa zahvaljujući optimiziranom izbacivanju odvojenih čestica.**
- **Izvrсна vrijednost za novac.**

Drška s 3 dodatne stezne površine za upotrebu u glavi s 3 čeljusti.

Upotreba:

Precizni upuštač za izradu upuštenja bez vibriranja alata.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	67 mm
Ø drške D _s	10 mm
Najmanji Ø upuštanja	3,8 mm
Broj oštrica Z	3
Tolerancija drške	h9
Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,16 mm/okr

za vijke s upuštenom glavom ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M12
Vanjski Ø	23 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	Nejednak
Standard	DIN 335 C
Drška	Drška s tri površine za zatezanje
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Pro Steel
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	70 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S

GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		