

**Garant**
**Vretenasto glodalo HSS-Co8, bez prevlake, Ø e8 DC: 24mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 191200 24     |
| GTIN           | 4045197100917 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis**
**Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.<br>**Ekscentrično brušene slobodne površine.**

**Napomena:**

**Kao glodalo za utore** (tolerancija e8) **ili kao vretenasto glodalo.**<br>**>50 % veći učinak u odnosu na** glodala s 2 rezne oštrice.<br>**Veći žljebovi** nego kod vretenastih glodala s više reznih oštrica (prednost kod obrade mekih materijala). Za glodanje utora.

**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                   |
| Ø reza $D_c$   | 24 mm                     |
| Broj zubi Z  | 3                         |
| Ø drške $D_s$  | 25 mm                     |
| Ukupna duljina L   | 121 mm                    |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 45 mm                     |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |
| Drška  | DIN 1835 B s h6           |
| Tolerancija nazivnog Ø   | e8                        |
| Kut spirale  | 30 stupanj                |
| Kut skošenih rubova  | 90 stupanj                |
| Prevlaka   | bez prevlake              |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Rezni materijal    | HSS Co 8            |
| Standard           | DIN 844 B           |
| Tip                | N                   |
| Unutarnje hlađenje | ne                  |
| Prsten u boji      | nema                |
| Vrsta proizvoda    | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P       |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N       |
| Uni                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |         |