

Garant**VHM glodalo MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202978 4
GTIN	4045197431431
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Znatno smanjenje rezne sile zahvaljujući spirali od 45°.

Posebno za trohoidalnu strategiju glodanja.

Upotreba:

Specijalno za MTC (Multi Task Cutting) primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

Preporučujemo kod materijala > 55 HRC smanjiti dubine rezanja na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 60 HRC	0,01 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	23 mm
Oslobađanje Ø D ₁	3,8 mm
Ø reza D _c	4 mm
Posmak f_z za glodanje utora u čeliku < 60 HRC	0,008 mm
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Duljina rezne oštrice L _s	16 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,2 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	30 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	25 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	H

mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno