

**Garant****Glodalo za utore, bez prevlake, Ø e8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 191080 20     |
| GTIN           | 4045197100269 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Ukupna duljina prema **DIN 844 (dugačka izvedba)**.

Ukupna duljina prema **DIN 844 (kratka izvedba)**.

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.

**Upotreba:**

Za glodanje **utora za klin** (džepova) ili za glodanje iz sredine obratka.

**Tehnički opis**

|  |              |
|--|--------------|
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,054 mm     |
| Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma)                     | 2            |
| Ø reza $D_c$   | 20 mm        |
| Ø drške $D_s$  | 20 mm        |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 38 mm        |
| Ukupna duljina L   | 141 mm       |
| Prevlaka   | bez prevlake |
| Rezni materijal  | HSS Co 8     |
| Standard   | DIN 844 B    |
| Tip  | N            |
| Tolerancija nazivnog Ø   | e8           |
| Kut spirale  | 30 stupanj   |

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Smjer ispostave     | vodoravno, koso i okomito |
| Drška               | DIN 1835 B                |
| Unutarnje hlađenje  | ne                        |
| Tolerancija drške   | h6                        |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj                |
| Prsten u boji       | nema                      |
| Vrsta proizvoda     | Glodalo za utore          |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P       |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N       |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |          |         |