

**Garant****Glodalo za utore, bez prevlake, Ø e8 DC: 4,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 191100 4,5    |
| GTIN           | 4045197100412 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone rezne oštrice za ukapanje. Široki, fino brušeni žljebovi za odvođenje odvojenih čestica. Iznimno fina kvaliteta obrađene površine zbog precizno brušenih reznih oštrica. Za utore ili za glodanje sredine izratka.

**Napomena:**

**Oprez!** Upotreba za protusmjerno glodanje.

**Tehnički opis**

|  |              |
|--|--------------|
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,012 mm     |
| Broj učinkovitih oštrica Z (na stani obujma)                 | 2            |
| Ø reza $D_c$   | 4,5 mm       |
| Ø drške $D_s$  | 6 mm         |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                  | 11 mm        |
| Ukupna duljina L   | 55 mm        |
| Prevlaka   | bez prevlake |
| Rezni materijal  | HSS Co 8     |
| Standard   | DIN 844 B    |
| Tip  | W            |
| Tolerancija nazivnog Ø                                       | e8           |
| Kut spirale  | 42 stupanj   |

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Smjer ispostave     | vodoravno, koso i okomito |
| Drška               | DIN 1835 B                |
| Unutarje hlađenje   | ne                        |
| Tolerancija drške   | h6                        |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj                |
| Prsten u boji       | žuto                      |
| Vrsta proizvoda     | Glodalo za utore          |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno                          | 150 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 37 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min       | P       |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno               | prikladno                          |                |         |